

## ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям **ГОСТ 16371-52014** при соблюдении условий транспортирования и хранения. Гарантийный срок эксплуатации-24 месяца. Срок исчисляется со дня продажи.

Гарантия не распространяется на мебель, имеющую механические повреждения (вырывы, царапины и др.), утолщение щитов от влаги (разбухание), возникшие от неправильного ухода, а также не имеющую штампа ОТК. В случае обнаружения производственных дефектов предприятие обязуется устранить их путем замены отдельных деталей.

**Срок службы изделия - 5 лет.**

### ВНИМАНИЕ

Фирма - изготовитель оставляет за собой право вносить незначительные изменения в конструкцию изделия, не влияющие на качество продукции или улучшающие его.

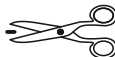
### УВАЖАЕМЫЙ ПОКУПАТЕЛЬ

Для удобства транспортирования и предотвращения повреждения изделия, вся мебель поставляется в разобранном виде. Настоятельно рекомендуем доверять сборку профессионалам. Не утилизируйте упаковки пока изделие полностью не собрано! Фирма - изготовитель не несет ответственности за неисправности, являющиеся результатом нарушения правил транспортирования и хранения, а также в случае несоблюдения рекомендаций по сборке, уходу и эксплуатации.

### ПРАВИЛА УХОДА И ЭКСПЛУАТАЦИИ

Для сохранения мебели в хорошем состоянии в течение длительного срока необходимо соблюдать следующие правила:

1. Беречь поверхность мебели от механических повреждений.
2. Во избежании набухания щитов не допускать скопления воды на поверхности.
3. Поверхности мебели и лицевую фурнитуру можно чистить влажной тканью с применением хозяйственного мыла с последующей протиркой насухо.
4. Следить, чтобы температура посуды или приборов, находящихся в контакте с поверхностью мебели, не превышала 120°C.
5. Если расстояние между боковыми поверхностями мебели и газовой или электрической плитами меньше 25мм, то обязательно применение прокладки из асбестового листа.
6. **ЗАПРЕЩАЕТСЯ:** применять эфир, бензин, ацетон и другие растворители. Использовать для чистки наждачную бумагу, соду и другие средства, содержащие абразивные материалы.



Дата выпуска – 2021 год.  
Срок службы – 5 лет  
Гарантийный срок  
эксплуатации – 24 месяца.  
Произведено в России



Юр. адрес: 440015, г. Пенза,  
ул. Литвинова, д.56, корп. 2  
Фактич. адрес: 440015, г. Пенза,  
ул. Литвинова, д.56, корп. 2

Изготовитель  
ООО "МКТ"  
ИНН 5835130030

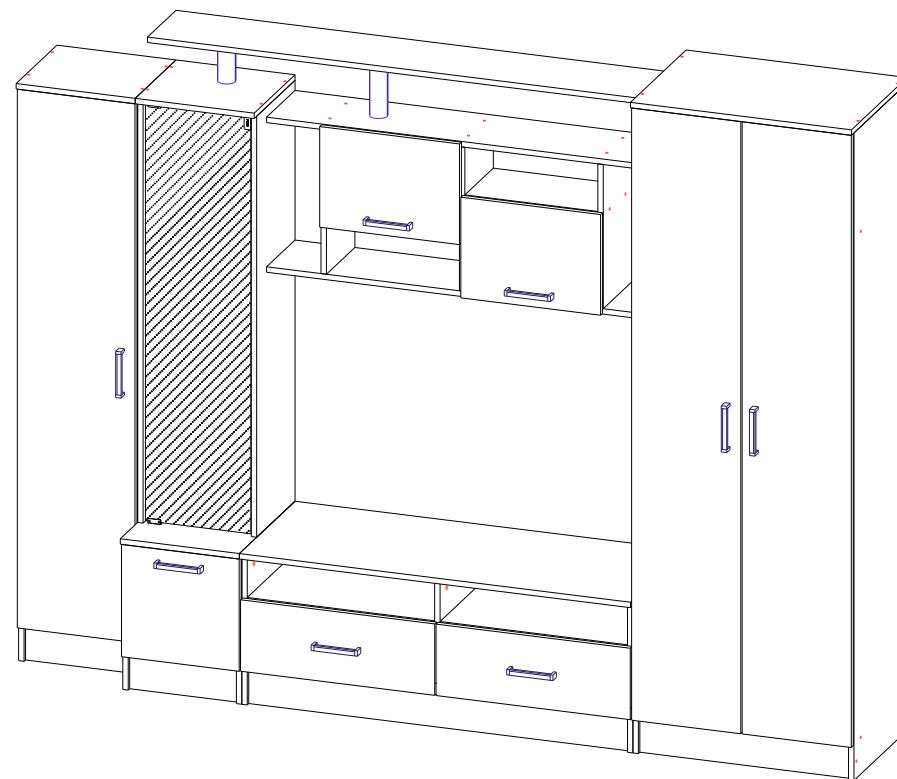
Гостиная «Оскар-5»

Декларация о соответствии:  
EAЭС N RU Д-РУ.МН33.В.00309/19  
от 13.12.2019 г.



**ТЭКС**  
МЕБЕЛЬНАЯ КОМПАНИЯ

## Гостиная «Оскар-5»



(ВхШхГ)

1920x2500x450

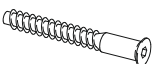

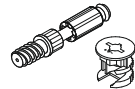

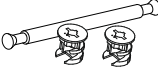
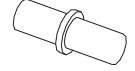
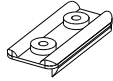
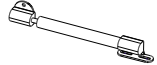
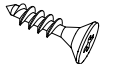

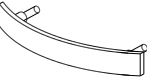
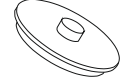
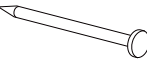
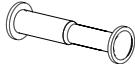
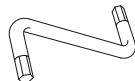
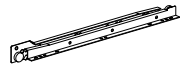

Инструкция по сборке изделия,  
правила эксплуатации, гарантийный талон

# Перед началом сборки необходимо проверить наличие всех деталей и фурнитуры!

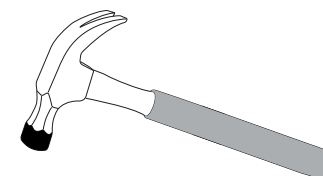
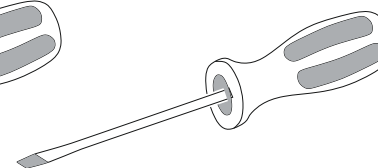
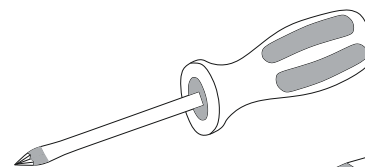
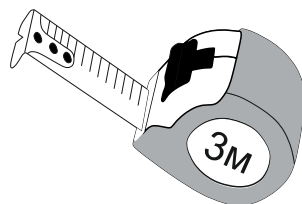
## Спецификация на панели и профили:

	Готовая деталь		Кол-во	
	Длина	Ширина		
Шкаф 2х ств	1 Бок левый	1904	430	1
	2 Бок правый	1904	430	1
	3 Крышка	650	450	1
	4 Вязка	618	430	2
	5 Полка	615	350	1
	6 Цоколь	618	100	1
	7 Фасад	1800	321	2
	8 ЛДВП	1815	323	2
Пенал	9 Бок левый	1688	310	1
	10 Бок правый	1688	310	1
	11 Крышка	350	330	1
	12 Вязка	318	310	1
	13 Цоколь	100	318	1
	14 Полка	315	300	4
	15 Фасад	1584	346	1
	16 ЛДВП	1600	345	1
Пенал со стеклом	17 Бок левый	1238	310	1
	18 Бок правый	1238	310	1
	19 Крышка	350	330	1
	20 Вязка	318	430	1
	21 Цоколь	100	318	1
	22 Крышка	350	450	1
	23 Бок левый	434	430	1
	24 Бок правый	434	430	1
	25 Полка	315	275	3
	26 ЛДВП	1600	345	1
	27 Фасад	330	346	1
	28 Стекло	1228	310	1
	29 Бок левый	434	430	1
	30 Бок правый	434	430	1
	31 Крышка	1150	450	1
	Тумба ТВ	32 Цоколь	100	1118
33 Вязка		1118	430	1
34 Вязка		318	430	1
35 Вязка		551	430	1
36 Вязка		551	430	1
37 Ящик		120	384	2
38 Ящик		120	384	2
39 Задняя стенка ящика		120	524	2
40 Фасад левый		210	571	1
41 Фасад правый		210	571	1
42 ЛДВП		205	1145	1
43 ЛДВП		506	395	2
Надстройка	44 Боковина	424	230	2
	45 Боковина	424	230	1
	46 Вязка	391	230	2
	47 Вязка	1150	230	1
	48 Вязка	1150	230	1
	49 Фасад	296	411	2
	50 Крышка	1500	230	1
	51 ЛДВП	452	408	2
	52 Брус соединительный	1787		1

## Фурнитура:

	Еврошуруп 6.3x50	84шт.		Петля накладная	15шт.
	Стяжка эксцентриковая	18компл.		Петля с толкателем	1компл.
	Стяжка эксцентриковая 2х сторонняя	2компл.		Полкодержатель металлический	32шт.
	Подпятник	16шт.		Газовый лифт 50	2шт.
	Шуруп 3.5x16	128шт.		Штанга выдвижная 352	1шт.
	Ручка S-149(128) вставка Дуб молочный	8шт.		Фланец пластиковый	4шт.
	Гвозди	150шт.		Стяжка межсекционная	8шт.
	Евроключ	1шт.		Труба ХРОМ D=50мм 172	1шт.
	Направляющая 400 роликовая	2компл.		Труба ХРОМ D=50мм 127	1шт.
	Заглушки для евровинта	20шт.			

## Необходимый инструмент для сборки:



## Порядок сборки:

1) На детали №7 прикрутите петельный механизм (по 2шт. на каждую) шурупами 3.5x16. Затем прикрутите ручки, используя шурупы. На детали №1,2 прикрутите крестовину петли (по 2шт. на каждую) шурупами 3.5x16. (Дополнительна петля устанавливается после установки фасада на каркас). К детали №4 прикрутите штангу выдвижную шурупами 3.5x16 (см. рис. 1).

2) Скрутите между собой детали №1,2,3,4,6 еврошурупами 6.3x50. В детали № 1 и 2 установите полкодержатели (см. рис. 2).

3) Полученную конструкцию переверните на переднюю сторону. Затем, предварительно скрепив соединительным брусом между собой детали №8, прибейте их, используя гвозди на расстоянии друг от друга (+-)150 мм, отступая от края 8 мм. Затем гвоздями прибейте подпятники (см. рис. 3).

4) На деталь №15 прикрутите петельный механизм (2шт.) шурупами 3.5x16. Затем прикрутите ручку, используя шурупы. На детали №9 прикрутите крестовину петли (2шт.) шурупами 3.5x16. (Дополнительная петля, устанавливается после установки фасада на каркас) (см. рис. 4).

5) Скрутите между собой детали №9,10,11,12,13 еврошурупами 6.3x50. В детали № 9 и 10 установите полкодержатели (см. рис. 5).

6) Полученную конструкцию переверните на переднюю сторону. Затем прибейте деталь №16, используя гвозди на расстоянии друг от друга (+-)150 мм, отступая от края 8 мм. Затем гвоздями прибейте подпятники (см. рис. 6).

7) На деталь №18 прикрутите магнитный толкатель шурупами 3.5x16. Далее на деталь №23 прикрутите крестовины петель шурупами 3.5x16. Затем на деталь № 27 прикрутите петлевой механизм шурупами 3.5x16. Далее прикрутите ручку, используя шурупы (см. рис. 7).

8) Скрутите между собой детали 17,18,19,20 еврошурупами 6.3x50. В деталь №19 установите флянец пластиковый. Затем в детали №17 и 18 установите полкодержатели (см. рис. 8).

9) Скрутите между собой детали № 21,22,23,24 еврошурупами 6.3x50 (см. рис. 9).

10) В деталь №20 вкрутите штоки эксцентриков. Верхнюю часть пенала установите на детали №23,24 и зафиксируйте замками (см. рис. 10).

11) Полученную конструкцию переверните на переднюю сторону. Затем прибейте деталь №26, используя гвозди на расстоянии друг от друга (+-)150 мм, отступая от края 8 мм. Затем гвоздями прибейте подпятники (см. рис. 11).

12) В деталь №12 вкрутите штоки эксцентриков. На детали № 29,30,34 прикрутите направляющие (см. рис. 12).

13) В деталь № 34 установите 2-х сторонний эксцентрик. Затем соедините между собой детали №34,35,36 и зафиксируйте замками. Затем скрутите между собой детали № 29,30,32,33,35,36 еврошурупами 6.3x50 (см. рис. 13).

14) Деталь №31 установите на детали №29,30,34 и зафиксируйте замками (см. рис. 14).

15) Полученную конструкцию переверните на переднюю сторону. Затем прибейте деталь №42, используя гвозди на расстоянии друг от друга (+-)150 мм, отступая от края 8 мм. Затем гвоздями прибейте подпятники (см. рис. 11).

16) Скрепите между собой детали №37,38,39 еврошурупами 6.3x50 так, чтобы сошлись пазы. Деталь №43 установите в паз. Затем в деталь №40 вкрутите эксцентрик и прикрутите ручку шурупами. Далее соедините деталь №40 с деталями №37,38 и зафиксируйте замками (см. рис. 16).

17) На дно ящика прикрутите направляющие шурупами 3.5x16 (см. рис. 17).

18) На детали №49 прикрутите петли шурупами 3.5x16. Затем прикрутите ручки шурупами (см. рис. 18).

19) Скрутите между собой детали №44,45,46,47,48 еврошурупами 6.3x50. Затем в деталь №47 установите флянец пластиковый (см. рис. 19).

20) Полученную конструкцию переверните на переднюю сторону. Затем прибейте детали №21, используя гвозди на расстоянии друг от друга (+-)150 мм, отступая от края 8 мм (см. рис. 20).

21) Скрутите между собой детали № 1,18,47,48 еврошурупами 6.3x50. Затем на флянцы пластиковые установите трубы. Далее в деталь №50 установите флянцы. Затем скрутите детали №1 и 50 еврошурупами 6.3x50 (см. рис. 21).

22) На деталь №28 (стекло) установите стеклопетлю на левый верхний угол (см. рис. 22).

23) В деталь №19 и 20 установите футорки. Затем установите ящики в тв тумбу. Далее установите детали №5,14,25 на полкодержатели (см. рис. 23).

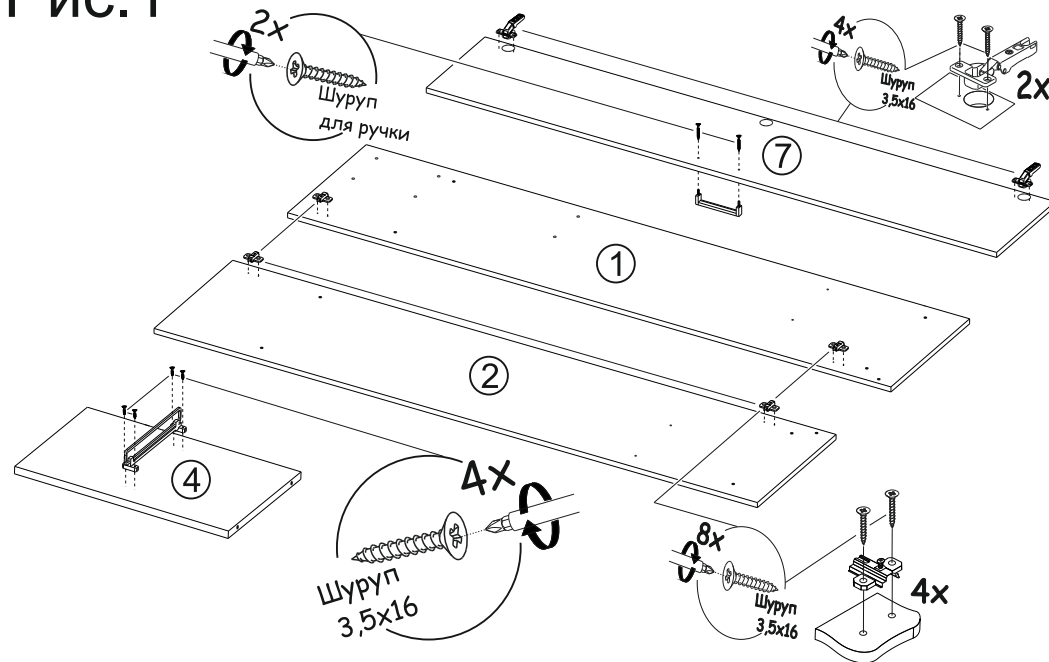
24) В футорку в детали №20 установите стеклопетлю. Затем установите деталь №28 петель в футорку в детали №19, отрегулируйте и закрепите стеклопетлями (см. рис. 24).

25) Соедините детали: №7 с 1 и 2, №15 с 9, №27 с 23, №49 с 47. Затем на детали №7,15 прикрутите средние петли (см. рис. 24). Отрегулируйте петли (см. рис. 26).

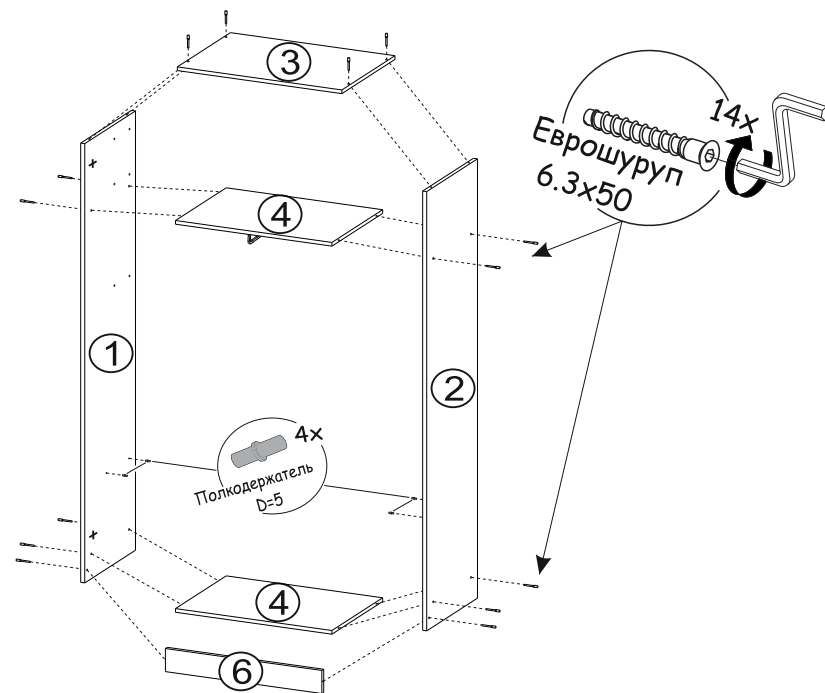
26) На все видимые еврошурупы установите заглушки для евроинта.

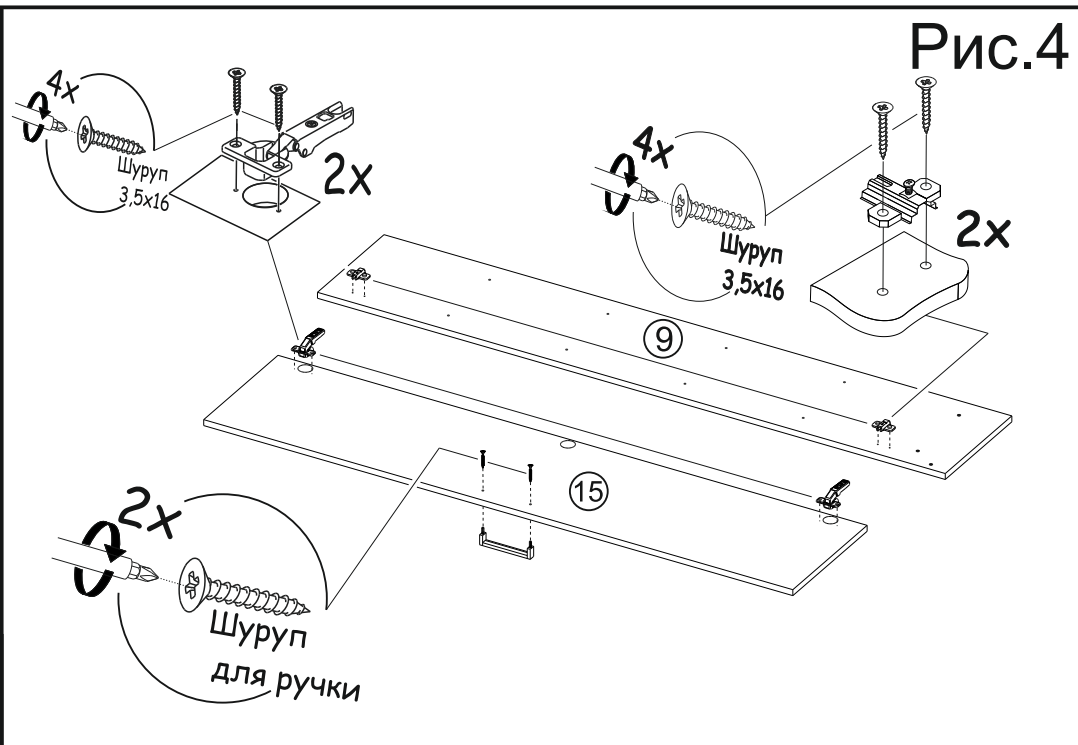
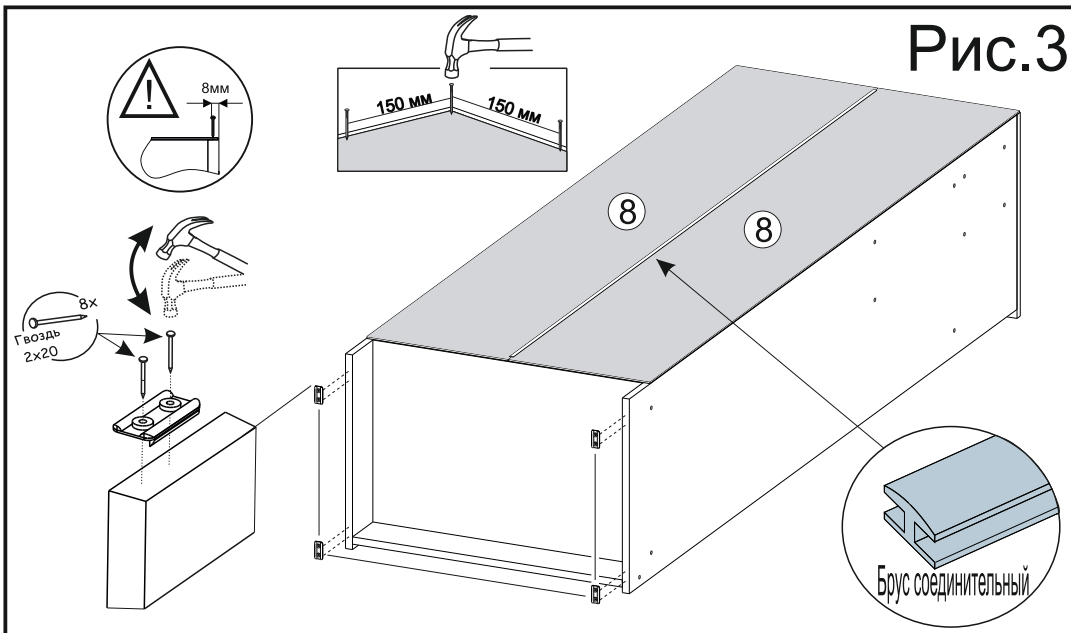
27) После завершения сборки изделия необходимо установить газовые лифты на фасады 49 (см. рис. 27).

## Рис.1



## Рис.2



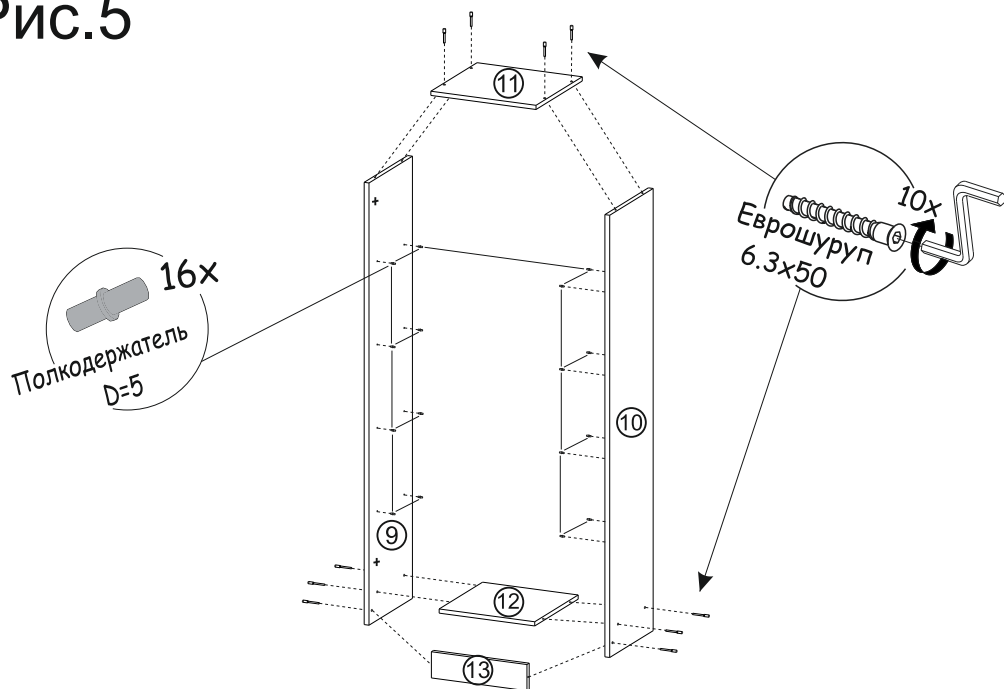


**ВАЖНО!!!**

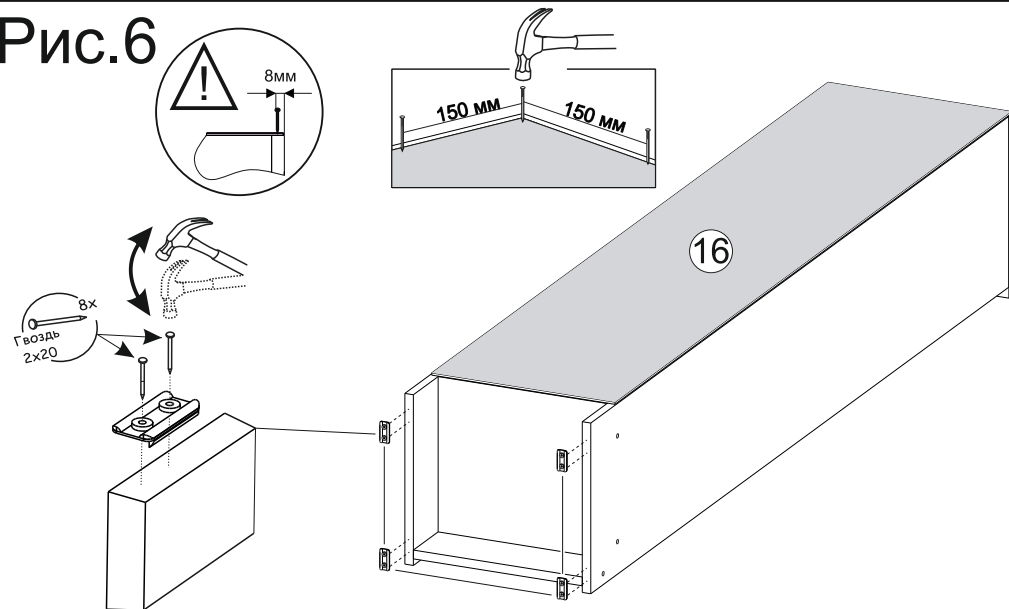


Замерьте диагонали собранного каркаса. Они должны быть равными (+-1,2мм). Только после этого можете закрепить заднюю стенку ЛДВП при помощи гвоздей!

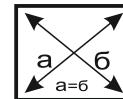
### Рис.5



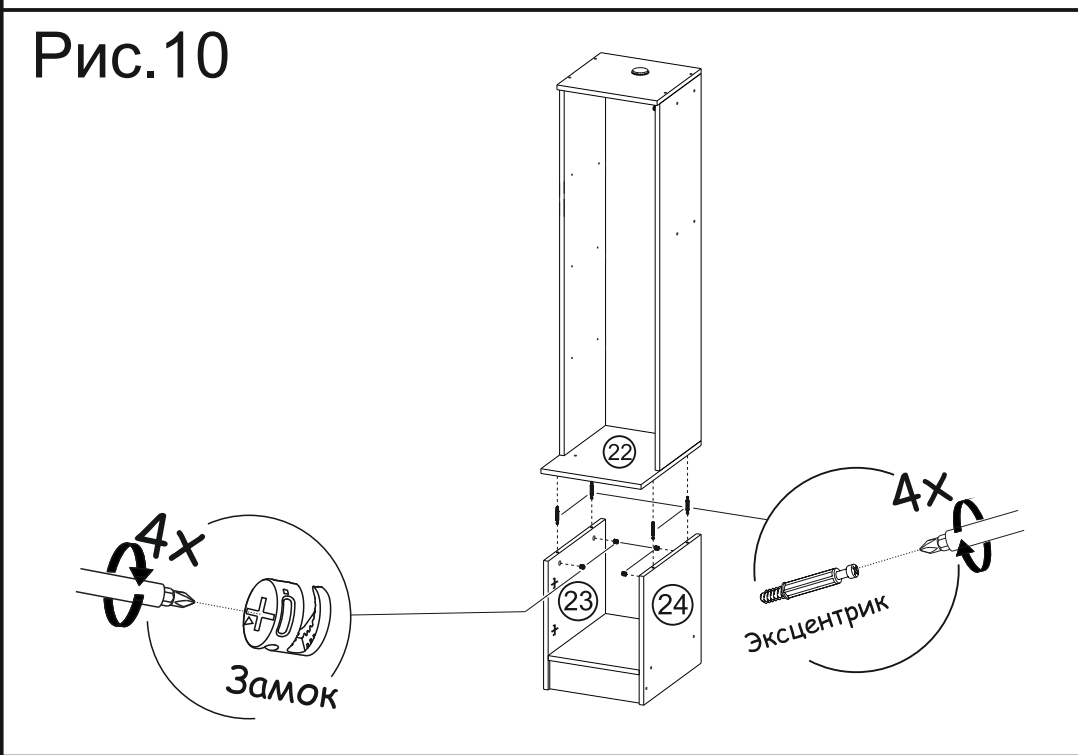
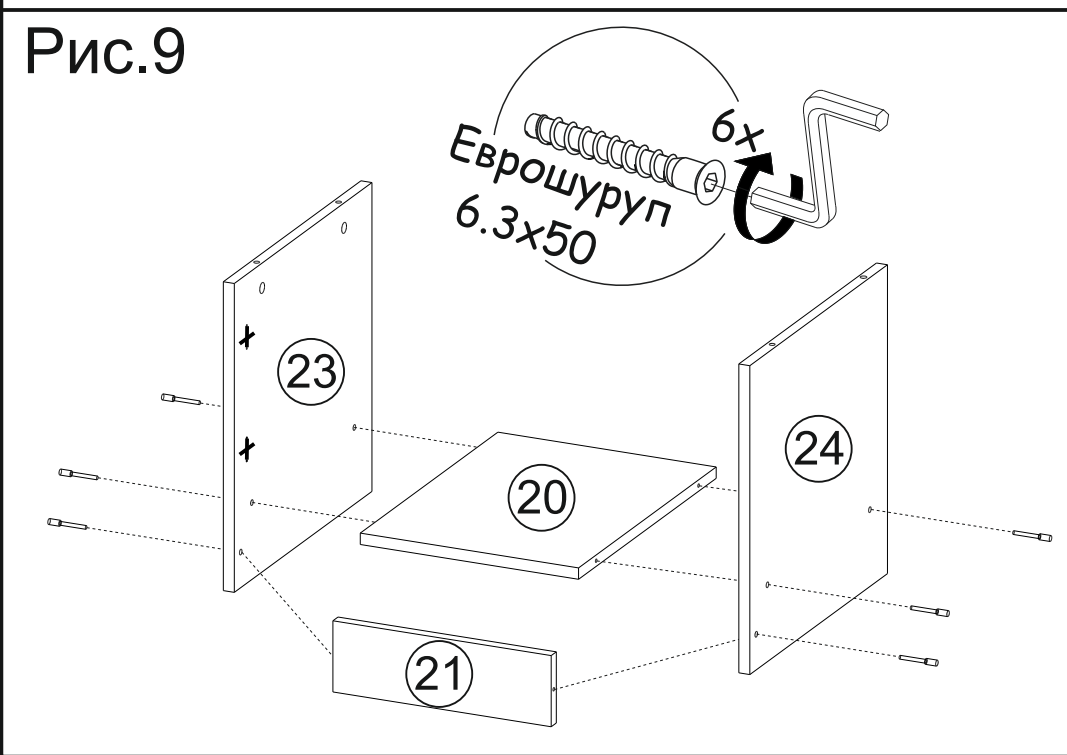
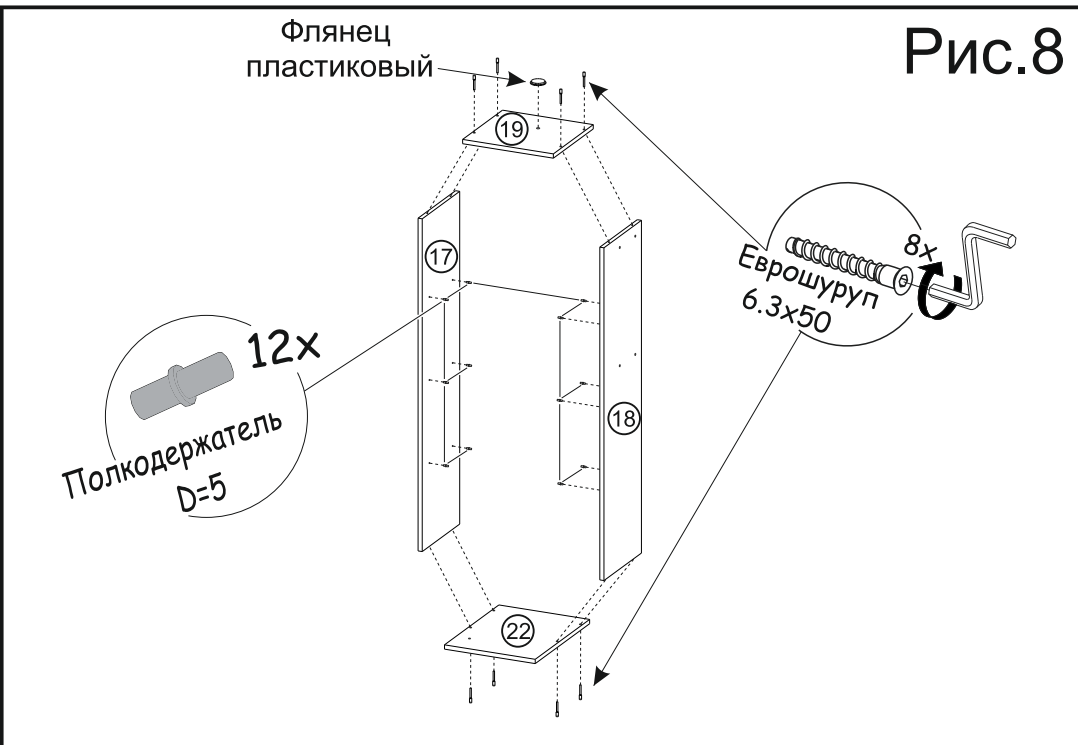
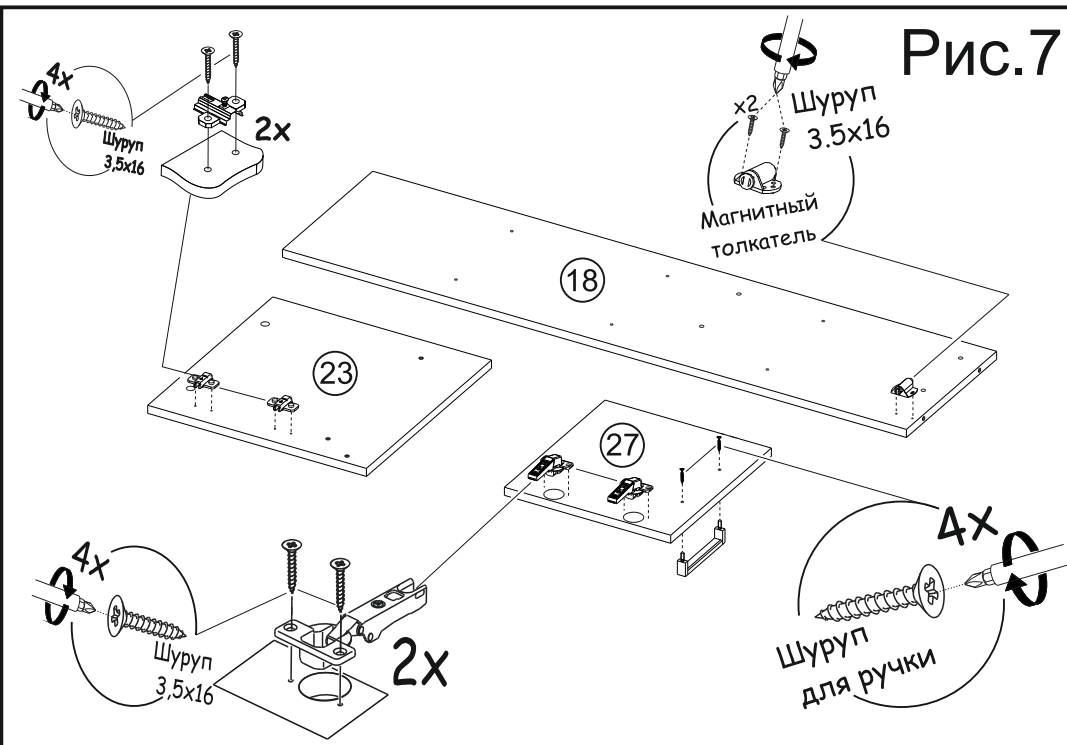
### Рис.6



**ВАЖНО!!!**



Замерьте диагонали собранного каркаса. Они должны быть равными (+-1,2мм). Только после этого можете закрепить заднюю стенку ЛДВП при помощи гвоздей!



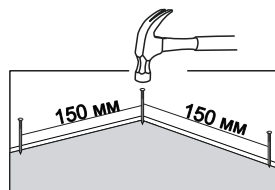
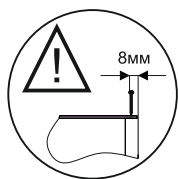


Рис.11

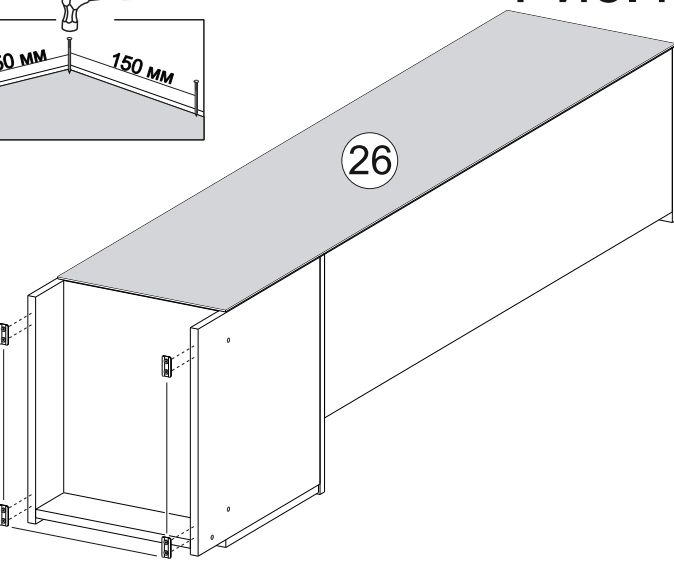
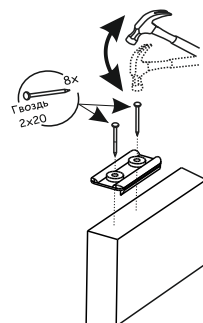
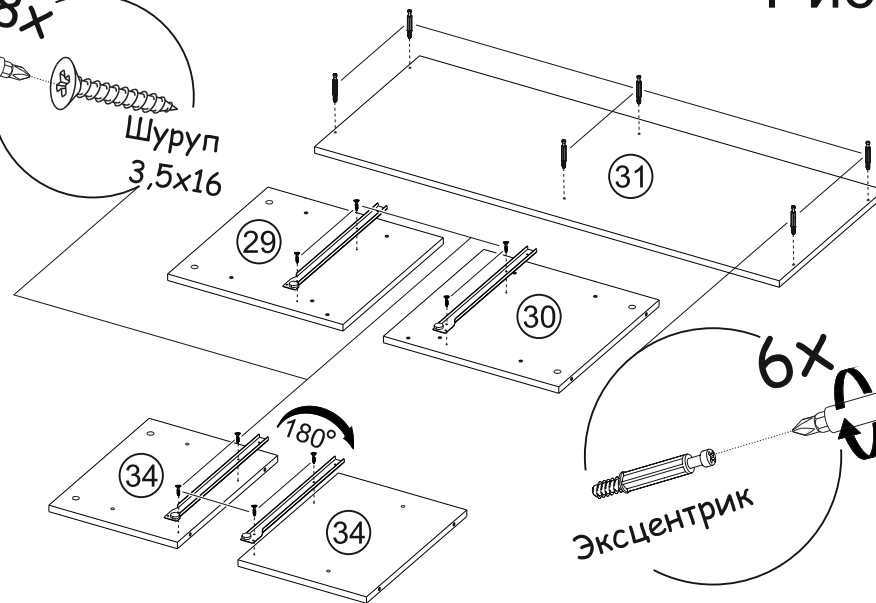
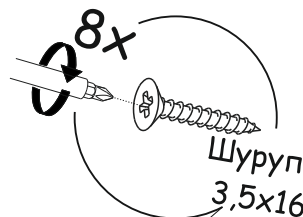
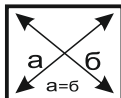


Рис.12



**ВАЖНО!!!**



Замерьте диагонали собранного каркаса. Они должны быть равными (+-1,2мм). Только после этого можете закрепить заднюю стенку ЛДВП при помощи гвоздей!

Рис.13

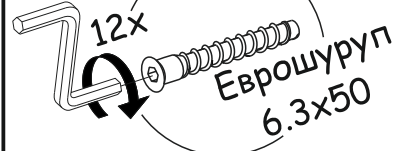
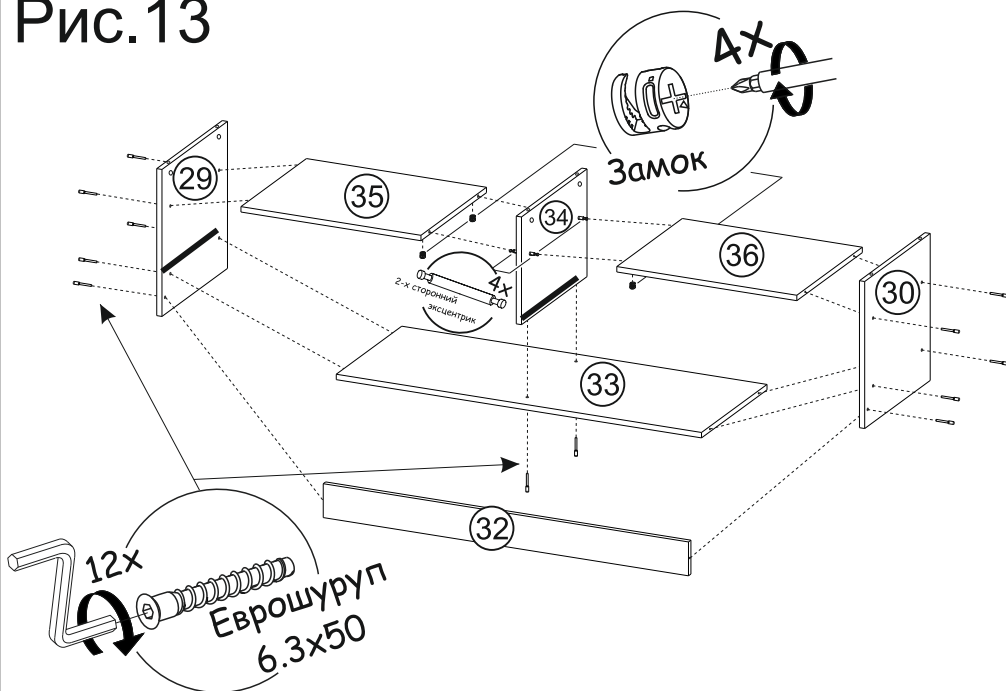


Рис.14

